JA 0068557 JUN 1979

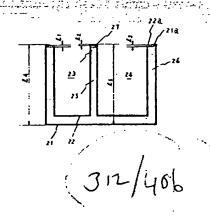
(54) REFRIGERATOR

(52) IPC: 70B21

(51) Int. Cl2. F25D23/06

PURPOSE: To control various phenomena such as dew condensation by drirectly contacting the doors of reezing chamber and refrigerating chamber to the front part of partition wall which is formed monoblock with freezing chamber and refrigerating chamber.

CONSTITUTION: Foam heat insulatig material 26 is charged between inner casing 22 and outer casing 21 to make the thickness ℓ_2 of the front part 27 of the partition which is made by monoblock molding with freezing chamber 23 and refrigerating chamber 24 almost 1/2 of the thickness ℓ_1 , ℓ_2 of frange 22a of inner casing 22, and at the same time, the distance ℓ_5 between the front part 27 and the back surface of outer casing 21 is to be besigned to be the same with the distance ℓ_{\star} between outer casing frange part 21a and outer casing back surface, and the front part 27 serves as adsorbent surface of the doors of both chambers 23, 24. By doing so, gasket on the door side sticks to the outer casing frange 21a and the front part 27 without changing their shapes so that no partition frame is needed, and heat leakage to both chambers 23, 24 through the partition frame can be prevented and various phenomena such as dew condensation can be controlled.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑩公開特許公報(A)

昭54-68557

⑤Int. Cl.²
F 25 D 23/06

庁内整理番号 ❸公開 昭和54年(1979)6月1日 7219—3L

発明の数 1 審査請求 有

7. 有

60冷蔵庫

②特

22出

同

is

800 株式会社日立製作所栃木

(全 3 頁)

工場内

願 昭52—134656

個発 明 者 山崎進

願 昭52(1977)11月11日

栃木県下都賀郡大平町大字富田 800 株式会社日立製作所栃木

工場内

⑩発 明 者 小野真幸

⑪出 願 人 株

人 株式会社日立製作所 東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号

工場内 稲村隆

栃木県下都賀郡大平町大字富田

栃木県下都賀郡大平町大字富田

800 株式会社日立製作所栃木

仰代 理 人 弁理士 薄田利幸

剪 細

発明の名称 冷 蔵 庫

特許請求の範囲

1. 外籍と内籍との間に発泡断熱材を充填しまつ 上配内籍内に合意室を併設して有りを を対象には、真空は形等により中仕切りを 含む、冷意室とを一体に定路の映着 の上記中仕切を前部を、先の両厚を が成されたフランツ部の内厚より 郡 成 成 は 形成されたフランツ部の内厚より 郡 成 成 最 を と 大 で 取 で い の で が 和 成 成 は と 大 で 取 で い か れ た こ と を 特 数 と 上面を で り 如 く い が 成 し た こ と を 特 数 と に 一 平 面 上に な る 如 く い 形 成 し た こ と を 特 数 と する か 定。

冷凍室、冷蔵室及び中仕切壁を一体に形成した内箱の中仕切壁裏面(断熱材鋼)に着磁材を配設したことを特徴とする特許請求の範囲第1項配載の冷蔵庫。

3. 冷康室、冷蒙室及び中仕切壁を一体に形成した内箱の中仕切の肉厚を内箱外周フランジの肉

厚の略 % 位の肉厚としたことを特徴とする特許 請求の範囲第 1 項配載の冷蔵庫。

本発明の詳細な説明

/字用隐

- (1) 中仕切篭前部に異印に取付けられたガスケッ ト11、12の吸着面を、上記中仕切壁とは別 体に設ける必要があった為に原価高になる欠陥 があった。
- (2) 中仕切壁前部に取付ける中仕切枠は通常帰側 に取付けられるガスケットの永久磁石を着磁出 来るようガスケット吸着面には鉄板等が使われ ていたために、との中仕切枠を通して各室への 外部からの整漏洩につながり、露付等の現象を 生する。

本発明付以上の欠陥を改良すべく冷凍室、冷蔵 室と一体に形成される中仕切壁前部に直接冷凍室、 冷蔵室の扉を当接させるようにしたものである。

以下本発明の詳細を第3図~第4図に示す一実 施伽で説明すると、21は冷蔵庫本体の外観を形 成する外箱、22は一枚の合成樹脂板等を真空成 形等により冷凍室 2 3 、冷蔵室 2 4 、中仕切壁25 を一体に形成した内箱である。26は骸外箱21 と内箱22間に発泡充填された発泡断熱材。

しかして上記内箱22のフランジ22aぱ第3図

を、内箱周縁に形成されたフランジ部の肉厚より 薄く形成すると共に、前配中仕切籃前部が先の内 箱の周録の上面を覆り如く取付けられる外箱フラ ンジ面と同一平面上になる如く形成したものであ るから、冷康室と冷蔵室を区録する中仕切壁を先/』 の各室を形成する内箱と一体に形成しているので、 ガスケット吸着面を鉄板等で形成した中仕切枠を 必要としない。従って上記中仕切枠を構成する鉄 板を通して各宝への外部からの熱滑洩を防止でき るから属付等の現象を最小限にすることができる。 又中仕切壁前部が外箱フランジ面と同一平面上に 位置することにより贔内板側に取付けられる磁石 内蔵形ガスケットに特別な加工を施すことなく各 室を密閉することができるものである。

この他、冷康室、冷蔵室及び中仕切響を一体に形 成した内箱の中仕切瞻裏面(断熱材籐)に着磯部 材を配設したものであるから中仕切鑵裏面に磁性 体を配設しておけば上記鼎領の磁石がこの中仕切 麼に密夢し冷気洩れを防止できるものである。

図面の簡単な説明

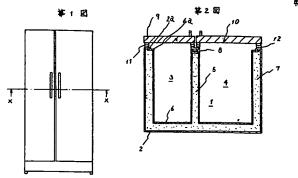
特朗昭54-68557(2) にも示す如く、外箱21のフランジ部21.a に挟 着される。との内箱22のフランジ22aの肉厚 4、 4 は中仕切職前部27の肉厚 4 の略 x 位に形 成されている他、中仕切壁前部から外籍背面まで の距離 4と外箱フランジ部21mから外箱背面ま での距離4との寸法は同一になる如く成形されて おり、瞬側に取付けられたガスケットは外箱フラ ンジ21a、中仕切壁前部27に扉ガスケットの 形状を何等変更することなく密着するものである。 28は上配中仕切壁前部27の裏面に密着するよ り設けられた鉄板等の磁性体である。従って扉側 に設けられた磁石内蔵型ガスケットの磁石が上配 中仕切壁前部27を通して、との磁性体に吸着す るものである。

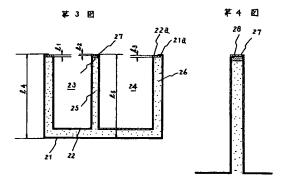
本発明は以上説明した如く、外籍と内籍との間 に発泡断勢材を充塡し、且つ上記内箱内に冷凍室 と冷蔵室を併設して有する冷蔵庫に於いて、真空 成形等により中仕切壁を含む、冷凍室と冷蔵室を 一体に形成した内箱の上配中仕切壁前部を、先の 両室扉の吸着面とすべく、骸中仕切瞻前部の肉厚

第1図は従来構造を示す冷蔵庫の正面図、第2 図は第1図の X - X 断面図、第3図は本発明を傭 えた冷蔵庫の横断面図、第4図は中仕切壁部の部 分図である。

21 …外箱、22 …内箱、23 … 冷凍室、24 …冷蔵室、25…中仕切壁、26…発泡断熱材、 27 …中任切壁前部、28 …磁性体。

代理人弁理士 南岸田 利



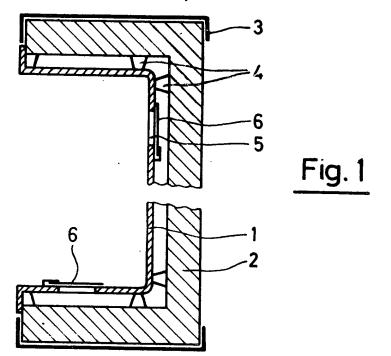


THIS PAGE BLANK (USPTO)

Nummer: 1-237.148 F 25 d Int. Cl.:

Deutsche Kl.:

17 c - 4/05 Auslegetag: 23. März 1967



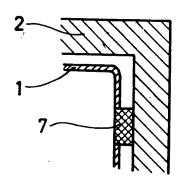


Fig. 2

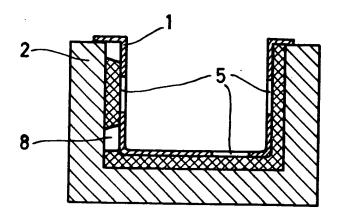


Fig. 3



THIS PAGE BLANK (USPTO)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
D BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKÆWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

